

HOUSELINER™ thix



HOUSELINER™ thix ist ein gut verarbeitbares thixotropes 2-Komponenten-Epoxidharz zum Imprägnieren von Hausanschlusslinern aus Glasfaser bzw. Filz.

Anwendungsgebiet ist die Sanierung von Abwasserkanälen und die Instandsetzung defekter Leitungen mittels Relining-Technologie.

Produkteigenschaften:

- keine Ablauferscheinungen
- Tropfneigung stark reduziert
- geeignet für feuchte, mineralische Untergründe
- gute Haftung auf Beton, Mauerwerk und Steinzeug, Metall sowie auf Linern
- nach Aushärtung physiologisch und ökologisch unbedenklich
- Mit Härter RE60 temperaturbeständig bis 45°C
- Bei höheren Temperaturanforderungen mit Härtern RE80 oder RE90 verwenden

Verarbeitungshinweise:

Untergrundvorbehandlung: Der Untergrund muss sauber und frei sein von allen losen Teilen, Staub, Öl, Fetten oder sonstigen trennend wirkenden Stoffen. Er kann trocken oder feucht sein. Er muss tragfähig sein und die allgemein geforderte Abreißfestigkeit von 1,5 N/mm² haben.

Mischen: HOUSELINER™ thix Harz und Härter werden in mengenmäßig aufeinander abgestimmten Gebinden geliefert. Beide Komponenten sind sorgfältig unter Verwendung langsam laufender mechanischer Rührgeräte (z.B. Collomix Xo 55 duo) homogen miteinander zu vermischen. Die Mindestmischzeit beträgt zwei Minuten. Eine vollständige Entleerung der Gebinde ist zur Einhaltung des Mischungsverhältnisses unerlässlich und aus ökologischen Gründen erforderlich.

Verarbeitung: Üblicherweise wird das Trägermaterial mittels Vakuum/Druck-Injektion mit HOUSELINER™ thix imprägniert. Achten Sie auf genügend Überschussharz, damit sich ein flächendeckendes Harzpolster zwischen Rohr und Glasfaser bzw. Filz bilden kann.

Besondere Hinweise: Kontakt mit UV-Strahlung kann zu Farbveränderungen führen. Die Gebrauchstauglichkeit wird dadurch nicht beeinträchtigt.

Sicherheitshinweise: Bitte beachten Sie die Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge auf den Etiketten und Sicherheitsdatenblättern!

Technische Besonderheiten von **HOUSELINER™ thix**

Basis	Epoxidharz
Farbe	Harz: grün; Härter: transparent gelblich
Anzahl der Komponenten	2
Mischungsverhältnis	Harz : Härter mit Härter RE38 = 2,5 : 1 (Gewicht) mit Härter RE60 = 2,5 : 1 (Gewicht) mit Härter RE88 = 3,125 : 1 (Gewicht) mit Härter RE90 = 4,75 : 1 (Gewicht)
Spezifisches Gewicht (Mischung)	≈ 1,2 g/cm ³
Topfzeit (bei 20 °C)	mit Härter RE38: ca. 20 Minuten mit Härter RE60: ca. 30 Minuten mit Härter RE80: ca. 50 Minuten mit Härter RE90: ca. 65 Minuten
Ausformzeit (bei 10 °C)	mit Härter RE38: ca. 2,5 Stunden mit Härter RE60: ca. 4 - 5 Stunden mit Härter RE80: ca. 8 Stunden
Ausformzeit (bei 60 °C)	mit Härter RE90: ca. 2 Stunden (nur Warmhärtung!)
Chemische Beständigkeit	pH2 bis pH12
Reinigung	mit resiClean TOOLS (unausgehärtetes Epoxidharz) mit resiClean EPOXYKILLER (ausgehärtetes Epoxidharz)
Verbrauch	nach Bedarf
Volle chemische Belastbarkeit	nach 7 Tagen
Temperaturbeständigkeit	Bis 45 °C mit Härter RE60 Hochtemperaturversion bis 120 °C auf Anfrage
Einsatzbedingungen	Ideale Materialtemperatur zum Mischen 20°C Anwendungstemperatur 5 bis 35 °C
Lagerung	Trocken, frostfrei und nicht über 35 °C lagern, vor direkter Sonneneinstrahlung schützen.
Haltbarkeit	Unter oben genannten Bedingungen bis zu 6 Monate; danach Separationen und Viskositätsanhebungen möglich
Entsorgung	Ausgehärtete Harzreste (Gemisch) können als Kunststoff (Abfallschlüsselnummer 120105) entsorgt werden.

Diese Angaben gelten – wenn nicht anders angegeben – für eine Temperatur von 20°C und eine relative Luftfeuchte von 50 %.

Hinweis: Die Angaben in diesem Datenblatt wurden auf Grundlage unserer Erfahrungen nach bestem Wissen gemacht, sind jedoch unverbindlich. Der Einsatz im Freien bzw. auf der Baustelle bewirkt möglicherweise eine Verschiebung der Kennwerte. Von den Angaben unserer Datenblätter abweichende Empfehlungen sind für uns nur verbindlich, wenn sie schriftlich von uns bestätigt wurden.