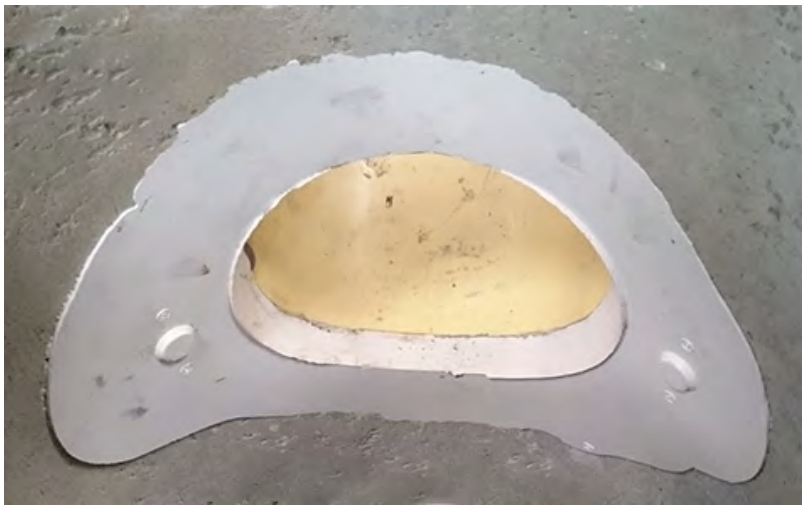
Harz14



Harz14 est un système de résine époxy pâteuse constitué de deux composants pour la réhabilitation des égouts assistée par robot.

Domaine d'application est la réhabilitation assistée par robot des latéraux et des entrées de tuyaux dans la technologie du tubage.

Caractéristiques :

- pâteux
- haute résistance chimique
- haute résistance aux biogènes acide sulfurique
- résistance mécanique élevée (entre autres contre l'abrasion)
- très bonne adhérence sur les supports humides et secs
- application facile

Conseils d'utilisation :

Préparation du support : Le support doit être propre et non friable, exempt de poussiére, graisse, huile et de toute autre substance qui pourrait nuire à l'adhérence. Il peut être soit sec soit humide. Le support doit être stable et présenter la résistance mécanique généralement requise d'au moins 1,5 N/mm^2.

Mélanger: La résine et le durcisseur Harz14 sont fournis en quantités appariées dans des sacs tubulaires. Les deux composants doivent être mélangés de manière homogène l'un avec l'autre dans un rapport de 3 : 1 (résine : durcisseur) en utilisant un mélangeur pour pâte à 4 composants avec mélangeur obligatoire. La vidange complète des conteneurs est essentielle pour maintenir le rapport de mélange et est nécessaire pour des raisons écologiques.

Application : Généralement, la Harz14 est introduite dans le latérale à réhabiliter au moyen d'une technologie robotique. Pour ce faire, veuillez utiliser la technique du boyau.

Consignes particulières : Le contacte avec des rayons ultraviolets peut provoquer un changement de couleurs. En règle générale, l'aptitude à l'emploi reste inchangée.

Consignes de sécurité : Résine et durcisseurs sont des produits dangéreux - consultez des détails correspondants dans les fiches de données de sécurité!

Caracteristiques techniques de Harz14

Base	résine époxy
Couleur	blanc
Nombre de components	2
Rapport de mélange	résine : durcisseur 3 : 1 (volume)
Poids spécifique (mélange)	≈ 1,9 g/cm³
Résistance chimique	pH2 à pH12
Vie en pot (à 20°C)	avec durcisseur RP38 env. 20 minutes avec durcisseur RP50 env. 30 minutes avec durcisseur RP60 env. 40 minutes
Temps de décoffrage (à 10°C)	avec durcisseur RP38 env. 2,5 heures avec durcisseur RP50 env. 5 heures avec durcisseur RP60 env. 8 heures
Nettoyage	avec resiClean TOOLS (résine époxy pes endurcie) avec resiClean EPOXYKILLER (résine époxy endurcie)
Consommation	selon les besoins
Résistance chimique complete	après 7 jours
Conditions de traitement	température idéale de mélange :20°C température ambiante 15 à 35°C
Stockage	La température de stockage doit être maintenue entre 0 et 35°C. Le matériau doit être conservé à l'abri du soleil et de l'humidité.
Durabilité	Dans les conditions citées plus haut, le materiau se conserve 6 mois. Au-delà de cette période se peuvent produire des séparations et des augmentations de viscosité.
Élimination	Restes de la résine entièrement durcis peuvent être éliminés comme „des plastiques“ selon le code déchet européen 120105.

Les indications se basent - sauf avis contraire - sur une température ambiante de 20°C et une humidité relative de 50%.

Remarque: Les données fournies dans cette fiche technique se fondent sur nos expériences et ont été établies avec le plus grand soin. Elles n'ont cependant aucun caractère contractuel. Une utilisation en plein air ou sur chantier entraîne une modification des valeurs caractèristiques. Les recommandations que divergent des données fournies dans nos fiches techniques ne nous engagent que si nous les avons validé par écrit.