

PARTLINER™



PARTLINER™ ist ein zwei-komponentiges Epoxidharz zum Verkleben des gleichnamigen glasfaserbasierten Kurzliner-Verfahrens. In Verbindung mit dem Härter RE60 und der Glasfasergewebematte mit 1415 g/m² verfügt PARTLINER™ über die DIBt-Zulassung.

Anwendungsgebiet ist die Sanierung von Abwasserkanälen und -leitungen durch partielle Glasfasergewebeauskleidung im Kurzliner-Verfahren.

Produkteigenschaften:

- sehr gute Haftung auf Beton, Mauerwerk und Steinzeug sowie auf Linern
- optimiert für Einsatz auf feuchten Oberflächen
- nach Aushärtung physiologisch und ökologisch unbedenklich
- sehr gute Hochdruckspülfestigkeit
- Perfektes Mischen, luftfreies Imprägnieren und lückenlose Dokumentation durch die App des PARTLINER™-Systems.

Verarbeitungshinweise:

Untergrundvorbehandlung: Der Untergrund muss sauber und frei sein von allen losen Teilen, Staub, Öl, Fetten oder sonstigen trennend wirkenden Stoffen. Er kann trocken oder feucht sein. Er muss tragfähig sein und die allgemein geforderte Abreißfestigkeit von 1,5 N/mm² haben.

Mischen: PARTLINER™ Harz und Härter werden in mengenmäßig aufeinander abgestimmten Gebinden geliefert. Beide Komponenten sind unter Verwendung der App PARTLINER™ Control über die PARTLINER™ Dosiertechnik homogen miteinander zu vermischen. Eine vollständige Entleerung der Gebinde - zur Einhaltung des Mischungsverhältnisses und aus ökologischen Gründen erforderlich - erfolgt automatisch durch die Verwendung der PARTLINER™ Dosiertechnik.

Verarbeitung: Das PARTLINER™ Harz wird direkt aus der PARTLINER™ Dosiertechnik auf das in einen Folien-schlauch eingezogene Trägermaterial eingefüllt. Das luftfreie Imprägnieren sowie das Kalibrieren des PARTLINER™ erfolgen teilautomatisiert - gesteuert über die App PARTLINER™ Control - über den PARTLINER™ Vakuum-Imprägnierer. Die Ausformzeit beträgt bei Verwendung des Härters RE38 ca. 75 Minuten bei 20°C, bei Verwendung des Härters RE60 ca. 3-4 Stunden bei 20°C. Heizen beschleunigt die Aushärtung, ebenso wie eine höhere Umgebungstemperatur.

Besondere Hinweise: Kontakt mit UV-Strahlung kann zu Farbveränderungen führen. Die Gebrauchstauglichkeit wird dadurch nicht beeinträchtigt.

Sicherheitshinweise: Bitte beachten Sie die Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge auf den Etiketten und Sicherheitsdatenblättern!

Technische Besonderheiten von **PARTLINER™**

Basis	Epoxidharz
Farbe	linerfarben (nach Aushärten)
Anzahl der Komponenten	2
Mischungsverhältnis	Harz : Härter : mit Härter RE38 = 2:1 (Gewicht) mit Härter RE60 = 2:1 (Gewicht)
Spezifisches Gewicht (Mischung)	≈ 1,0 g/cm ³
Topfzeit (bei 20 °C)	mit Härter RE38: ca. 25 Minuten mit Härter RE80: ca. 45 Minuten
Ausformzeit (bei 10 °C)	mit Härter RE38: ca. 2,5 Stunden mit Härter RE60: ca. 4 - 5 Stunden
Reinigung	mit resiClean TOOLS (unausgehärtetes Epoxidharz) mit resiClean EPOXYKILLER (ausgehärtetes Epoxidharz)
Verbrauch	nach Bedarf
Volle chemische Belastbarkeit	nach 7 Tagen
Einsatzbedingungen	Ideale Materialtemperatur zum Mischen 20°C Anwendungstemperatur 5 bis 35 °C
Lagerung	Trocken, frostfrei und nicht über 35 °C lagern, vor direkter Sonneneinstrahlung schützen.
Haltbarkeit	Unter oben genannten Bedingungen bis zu 6 Monate; danach Separationen und Viskositätsanhebungen möglich
Entsorgung	Ausgehärtete Harzreste (Gemisch) können als Kunststoff (Abfallschlüsselnummer 120105) entsorgt werden.

Diese Angaben gelten – wenn nicht anders angegeben – für eine Temperatur von 20°C und eine relative Luftfeuchte von 50 %.

Hinweis: Die Angaben in diesem Datenblatt wurden auf Grundlage unserer Erfahrungen nach bestem Wissen gemacht, sind jedoch unverbindlich. Der Einsatz im Freien bzw. auf der Baustelle bewirkt möglicherweise eine Verschiebung der Kennwerte. Von den Angaben unserer Datenblätter abweichende Empfehlungen sind für uns nur verbindlich, wenn sie schriftlich von uns bestätigt wurden.